

年产 120 万件旋压件项目竣工环境保护 验收监测报告表

建设单位和编制单位：芜湖亿联旋压科技有限公司

2022 年 6 月

建设单位和编制单位：芜湖亿联旋压科技有限公司

建设单位和编制单位法人代表：孙国奉

地址：芜湖市芜湖高新技术产业开发区南区新阳路 2 号

项目负责人：余纯

电话：18055375891

邮编：241000

报告编制人：李晓峰

芜湖亿联旋压科技有限公司年产 120 万件旋压件项目环境保护验收监测报告表

表一

建设项目名称	年产 120 万件旋压件项目				
建设单位名称	芜湖亿联旋压科技有限公司				
建设项目性质	新建				
建设地点	芜湖市芜湖高新技术产业开发区南区新阳路 2 号				
主要产品名称	大壳体、小壳体、电机壳、离合器毂、空心轴				
设计生产能力	年产大壳体 800 件、小壳体 20 万件、电机壳 40 万件、离合器毂 40 万件、空心轴 20 万件				
实际生产能力	年产大壳体 800 件、小壳体 20 万件、电机壳 40 万件、离合器毂 40 万件、空心轴 20 万件				
建设项目环评时间	2021 年 5 月	开工建设时间	2021 年 5 月 (厂房依托租赁方现有)		
调试时间	2022 年 5 月	验收现场监测时间	2022.5.11-2022.5.12		
环评报告表 审批部门	芜湖市生态环境局	环评报告表 编制单位	芜湖大唐企业管理咨询有限公司		
环保设施设计单位	东华理工大学勘察 设计研究院	环保设施施工单位	安徽粤港钢构有限公司		
投资总概算	12000 万	环保投资总概算	55 万	比例	0.46%
实际总投资	8000 万	环保投资	35 万	比例	0.44%
验收监测依据	1、《中华人民共和国环境保护法》（2015 年 1 月 1 日）； 2、《中华人民共和国大气污染防治法》（2018 年 10 月 26 日修订）； 3、《中华人民共和国噪声污染防治法》（2021 年 12 月 24 日修订）； 4、《中华人民共和国固体废物污染防治法》（2020 年 9 月 1 日实施）； 5、《中华人民共和国水污染防治法》（2018 年 1 月 1 日实施）； 6、《建设项目环境保护管理条例》，中华人民共和国国务院令第 682 号，2017 年 10 月 1 日实施； 7、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评〔2017〕4 号），中华人民共和国环境保护部，2017 年 11 月 20 日）； 8、《安徽省环境保护条例》（2018 年 1 月 1 日起实施）； 9、关于发布《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》的公告（生态环境部公告 2018 年第 9 号）。 10、芜湖市生态环境局芜环评审[2021]86 号文《关于芜湖亿联旋压科技有限公司年产 120 万件旋压件项目》环评批复。				
验收监测评价标准、标号、级别、限值	1、《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T3192-2015）中 B 级标准； 2、《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准； 3、《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类标准； 4、《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）； 5、上海市《大气污染物综合排放标准》（DB31/933-2015）； 6、《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）； 7、《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修改单中的规定； 8、《环境监测技术规范》。				

验收监测评价标准、标号、级别、限值	表 1-1 工业企业厂界环境噪声排放标准 单位:Leq[dB(A)]						
	位置		采用标准		标准值[dB（A）]		
					昼间	夜间	
	厂界外 1m		3 类		65	55	
	备注		《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008)中的 3 类标准				
	表 1-2 项目废水排放标准 单位：mg/L						
	水质指标	ph	COD	SS	氨氮	动植物油	BOD ₅
	单位	无量纲	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L
	标准限值	6-9	500	400	45	100	300
	备注	执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准；其中氨氮执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）中 B 级标准；					
表 1-3 项目有组织废气排放标准 单位：mg/m³							
有组织废气		最高允许排放浓度 (mg/m³)		最高允许排放速率 (kg/h)			
非甲烷总烃		70		3.0			
备注		执行上海市《大气污染物综合排放标准》 (DB31/933-2015)中排放限值；					

验收监测评价标准、标号、级别、限值	表 1-4 项目无组织废气排放标准 单位：mg/m³	
	无组织废气	最高允许排放浓度（mg/m³）
	非甲烷总烃	4.0
	备注	厂界浓度执行上海市《大气污染物综合排放标准》（DB31/933-2015）中排放限值
	非甲烷总烃	6.0
	备注	车间门窗外浓度执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）中排放限值

表二

工程建设内容:

芜湖亿联旋压科技有限公司成立于 2020 年 4 月，位于芜湖市芜湖高新技术产业开发区南区新阳路 2 号，企业主要从事旋压产品、汽车零部件、新能源零部件、航空航天零部件的生产、销售等。本项目已于 2021 年 3 月 24 日取得芜湖市弋江区发展和改革委员会下发的项目备案表（项目代码 2103-340203-04-01-220754）。2021 年 4 月，委托芜湖大唐企业管理咨询有限公司编制《芜湖亿联旋压科技有限公司年产 120 万件旋压件项目环境影响报告表》，2021 年 5 月 27 日，芜湖市生态环境局以《关于芜湖亿联旋压科技有限公司年产 120 万件旋压件项目环境影响报告表的批复》（芜环评审[2021]86 号）通过审批。2021 年 5 月 4 日，公司依法申领了排污登记表（登记编号：91340203MA2ULFUJX0001X）。项目实际总投资 5000 万元，企业租赁芜湖万联新能源汽车零部件有限公司现有 5400m² 厂房，购买购置切割机、液压机、中频炉、旋压机等设备，建设旋压生产线，形成年产大壳体、小壳体、电机壳、离合器壳、空心轴等共 120 万件的生产规模。项目由主体工程、辅助工程、储运工程、公用工程和环保工程组成。

项目建设内容及组成一览表

工程类别	工程名称	环评项目规模和内容	实际项目内容和规模	验收实际情况
主体工程	生产厂房	设下料区、机加工区、液压区、冲压区、旋压区、加热区、检测与防锈区；设置剪板机、线切割机、锯床、高频感应加热炉、中频感应加热炉、各式旋压机、液压机、数控车床、冲床、空压机等设备，形成年产 120 万件旋压件的产能	设下料区、机加工区、液压区、冲压区、旋压区、加热区、检测与防锈区；设置剪板机、线切割机、锯床、高频感应加热炉、中频感应加热炉、各式旋压机、液压机、数控车床、冲床、空压机等设备，形成年产 120 万件旋压件的产能	与环评一致
辅助工程	办公楼	依托租赁方现有办公楼，5F，建筑面积 5288.44m ²	依托租赁方现有办公楼，5F，建筑面积 5288.44m ²	与环评一致
	食堂	依托租赁方现有食堂，3F，建筑面积 3742.17m ²	依托租赁方现有食堂，3F，建筑面积 3742.17m ²	与环评一致
	配电房	依托租赁方现有配电房，1F，建筑面积 552.08m ²	依托租赁方现有配电房，1F，建筑面积 552.08m ²	与环评一致
公用工程	供水系统	配套生产、生活、消防给水管网依托租赁方现有	配套生产、生活、消防给水管网依托租赁方现有	与环评一致
	供电系统	由市政供电管网供给，供配电设施依托租赁方现有	由市政供电管网供给，供配电设施依托租赁方现有	与环评一致
	排水系统	雨污分流、清污分流；污水经园区污水管网接管芜湖市城南污水处理厂，排水系统依托租赁方现有	雨污分流、清污分流；污水经园区污水管网接管芜湖市城南污水处理厂，排水系统依托租赁方现有	与环评一致

项目建设内容及组成一览表

工程类别	工程名称	环评项目规模和内容	实际项目内容和规模	验收实际情况
储运工程	仓储	原料仓库:位于厂房内西南角,面积 140m ²	原料仓库:位于厂房内西南角,面积 140m ²	与环评一致
		油料库:位于厂房东南角,用于暂存生产过程使用的切削液、防锈油、液压油、导轨油等,面积 50m ²	油料库:位于厂房东南角,用于暂存生产过程使用的切削液、防锈油、液压油、导轨油等,面积 50m ²	与环评一致
		成品仓:位于厂房西北侧,面积 200m ²	成品仓:位于厂房西北侧,面积 200m ²	与环评一致
	厂外运输	原辅材料由供货单位提供车辆运至厂区	原辅材料由供货单位提供车辆运至厂区	与环评一致
		产品委托社会运输力量承担或用户自行提取	产品委托社会运输力量承担或用户自行提取	与环评一致
	厂内运输	叉车、拖车及人力推车	叉车、拖车及人力推车	与环评一致
环保工程	废气处理	防锈废气:集气收集系统+油雾净化设施+15m 排气筒 (DA001)	防锈废气:集气收集系统+油雾净化设施+15m 排气筒 (DA001)	与环评一致
		未收集的无组织废气:车间通排风设施	未收集的无组织废气:车间通排风设施	与环评一致
	废水治理	生活污水依托厂区现有隔油池、化粪池处理后接管	生活污水依托厂区现有隔油池、化粪池处理后接管	与环评一致
	固废处理	一般固废暂存场所:位于厂区西北角,依托现有建筑,单独设置,面积 20m ²	一般固废暂存场所:位于厂区西北角,依托现有建筑,单独设置,面积 20m ²	与环评一致
		危险固废暂存场所:位于厂区西北角,依托现有建筑,单独设置,面积 20m ²	危险固废暂存场所:位于厂区西北角,依托现有建筑,单独设置,面积 20m ²	与环评一致
		生活垃圾垃圾桶、垃圾暂存处	生活垃圾垃圾桶、垃圾暂存处	与环评基本一致
	噪声处理	选用低噪声设备、采取隔声、减振等措施	选用低噪声设备、采取隔声、减振等措施	与环评一致
	地下水、土壤防护	分区防渗:油料库、危废暂存间、污水输送管道、隔油池、化粪池等为重点防渗;车间及仓库区域为一般防渗;其他区域为简单防渗区	分区防渗:油料库、危废隔油池、化粪池暂存间、污水输送管道、池等为重点防渗;车间及仓库区域为一般防渗;其他区域为简单防渗区	与环评一致

产品方案

建设项目产品方案

序号	产品名称	单位	设计生产能力	实际生产能力
1	大壳体	万件/年	0.08	0.08
2	小壳体	万件/年	20	20
3	电机壳	万件/年	40	40
4	离合器毂	万件/年	40	40
5	空心轴	万件/年	20	20
总计		万件/年	120.08	120.08

原辅材料消耗、生产设备及水平衡：

本项目主要原辅材料及能源消耗一览表

序号	名称	单位	环评年用量	实际消耗量	备注
1	空心管	t/a	1050	1200	+150
2	圆钢	t/a	3500	3500	/
3	钢板	t/a	6500	7000	+500
4	切削液	t/a	58	45	-13
5	防锈油	t/a	4	4	/
6	液压油	t/a	8.6	9.0	+0.4
7	石墨润滑剂	t/a	10	12	+2.0
8	导轨油	t/a	8.6	8.0	-0.6
9	磁粉	t/a	0.015	0.015	/
10	水	t/a	6261.5	5101.5	/
11	电	万 kWh	100	80 万 kWh	/

建设项目主要生产设备一览表

序号	设备名称	环评数量 (台/套)	验收数量 (台)	备注
1	剪板机	1	1	/
2	双轮强力热旋数控金属旋压机	4	4	/
3	立式数据旋压机	2	2	/
4	线切割（配电脑）	1	1	/
5	高频感应加热炉	2	2	/
6	带锯床	3	1	减少 2 台
7	中频感应加热炉	2	2	/
8	铲旋机	2	2	/
9	500T 液压机	3	2	减少 1 台
10	1500T 液压机	1	1	/
11	2000T 液压机	1	1	/
12	4000T 液压机	1	1	/
13	卧式三旋轮	1	1	/
14	数控车床	11	9	减少 2 台
15	200T 冲床	3	1	减少 2 台
16	立式旋压机	2	0	减少 2 台
17	GC220 旋压机	1	1	/
18	HS450 卧式三旋轮	1	1	/
19	TR400 旋压机	2	1	减少 1 台
20	磁粉探伤机	1	1	/
21	防锈机	1	1	/
22	冷却水塔	3	1	减少 2 台
23	空压机	2	1	减少 1 台
24	冷锯床	0	1	增加 1 台

验收范围

本次验收范围为项目建设过程中涉及到的主体工程、辅助工程、公用工程、储运工程和环保工程。

项目主要变动情况

1、本次验收为验收，生产设备数量有所变动，带锯床减少2台，500T液压机减少1台，数控车床减少2台，200T冲床减少2台，立式旋压机减少2台，TR400旋压机减少1台，冷却水塔减少2台，空压机减少1台，冷锯床增加1台，具体情况见生产设备一览表。

2、设备循环冷却水环评中定期外排，实际运行过程中定期补充，循环冷却水不外排。

参照生态环境部办公厅《生态环境部办公厅关于印发〈污染影响类建设项目重大变动清单（试行）〉的通知》（环办环评函[2020]688号文）的规定和要求，上述情况不属于重大变更，该项目生产工艺、建设地点、原辅料、产能均未发生变化，未有重大变更发生。

该项目用水由厂区供水管网供给，主要用水为调配切削液用水、调配磁粉探伤液用水、设备循环冷却水及生活用水。

①调配切削液用水

本项目采取 5%的切削液，年用切削液液 45t/a，调配切削液用水约 900m³/a（3.0m³/d），切削液循环使用，该部分用水约 99%损耗，少量作为废乳化液作为危废处置。

②调配磁粉探伤液用水

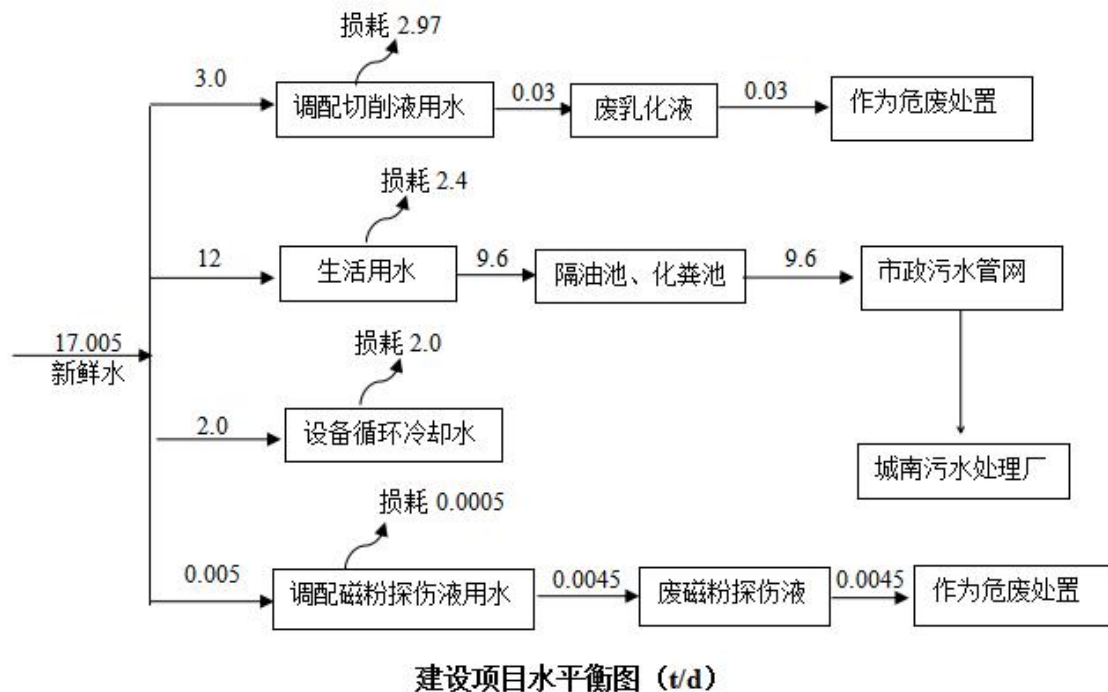
工件检测使用磁粉探伤检测，磁粉与水的比例为 1:100，项目磁粉使用量为 0.015t/a，项目配制磁粉探伤液用水 1.5m³/a（0.005m³/d），废水产生系数为 0.9，废水量为 1.35m³/a（0.0045m³/d），废磁粉探伤液作为危废处置。

③设备循环冷却水

本项目各类旋压设机、车床等设备采用间接循环冷却水对进行冷却，间接冷却水补充水量约为 600m³/a（2m³/d），本项目设置独立的间接冷却水循环系统，防止车间油污等进入循环系统，循环冷却水不外排，定期补充。

④生活用水

项目投产后，职工约 120 人，年工作 300 天，厂区内设食堂。员工生活用水约 100L/人·天计，则员工生活用水量为 3600m³/a（12m³/d），排污系数以 80%计，则生活污水排放量为 2880m³/a（9.6m³/d）。食堂废水经隔油池预处理后，与其他生活污水一起进入化粪池处理，污水经厂区污水管网接管芜湖市城南污水处理厂。



生产工艺说明：

1、生产工艺流程

项目运营期主要产品为大壳体、小壳体、电机壳、离合器毂、空心轴，各产品生产工艺流程见如下：

1、大壳体生产工艺流程

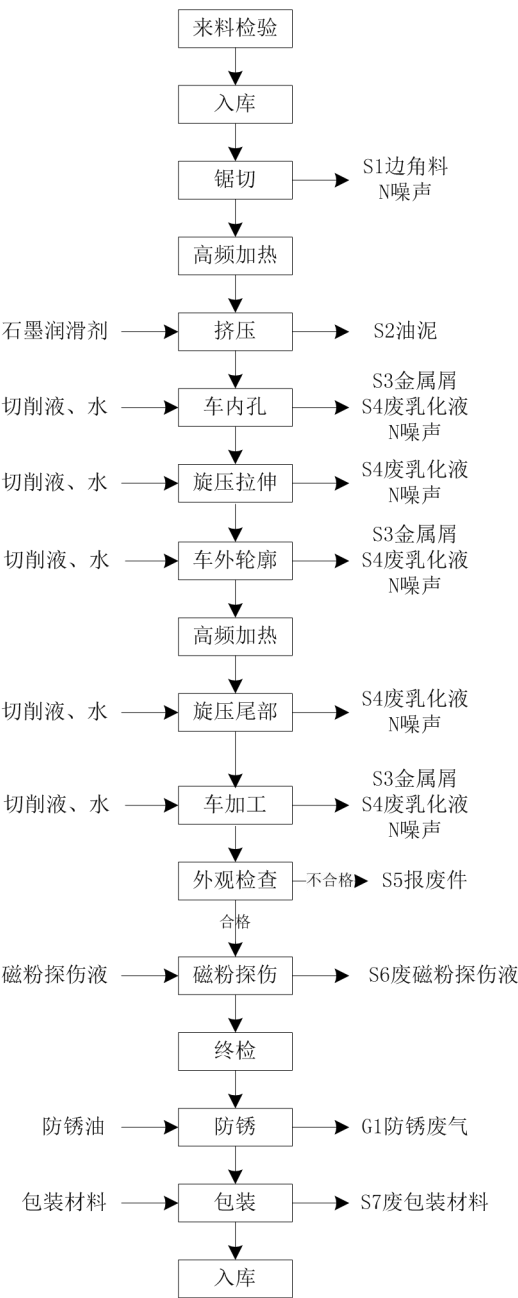


图 1 大壳体生产工艺流程及产污环节图

大壳体工艺流程简述:

(1) 来料检验、入库

外购钢材经检验合格后入库待用。

(2) 下料

原料在下料区进行锯切，切割为规定尺寸和形状。锯切过程产生金属边角料（S1）和设备噪声（N）。

(3) 高频加热

使用高频感应加热炉对材料进行加热，高频感应加热是一种利用电磁感应来加热金属的方式，在金属中产生涡电流，因电阻造成金属加热，使金属进行感应硬化。

(4) 挤压、车加工、旋压加工、高频加热

经加热处理后的工件先经冷挤压设备挤压成型，然后依次进行车床加工内孔，旋压机进行拉伸处理，车床加工外轮廓。经以上加工后的工件再次进行高频感应炉热加工，使金属进一步硬化。冷却后的工件，进行旋压机加工尾部、车床机加工。

挤压过程用到石墨润滑剂进行润滑，产生油泥（S2）；车床加工、旋压加工过程均使用配置的切削液进行润滑、冷却，产生金属屑（S3）、废乳化液（S4）及设备噪声（N）。

(5) 检查

经加工后的工件，先进行外观检查，外观和尺寸不合格的工件为报废件；外观检查合格的工件再进行磁粉探伤检查，再进行终检。

外观检查过程产生报废件（S5）、磁粉探伤过程产生废磁粉探伤液（S6）。

(6) 防锈

工件经检查后需进行防锈处理，避免工件表面生锈，在工件表面涂防锈油，该过程有防锈废气（G1）产生。

(7) 包装入库

产品经检查合格后包装入库，该过程有废包装材料（S7）产生。

2、小壳体生产工艺流程

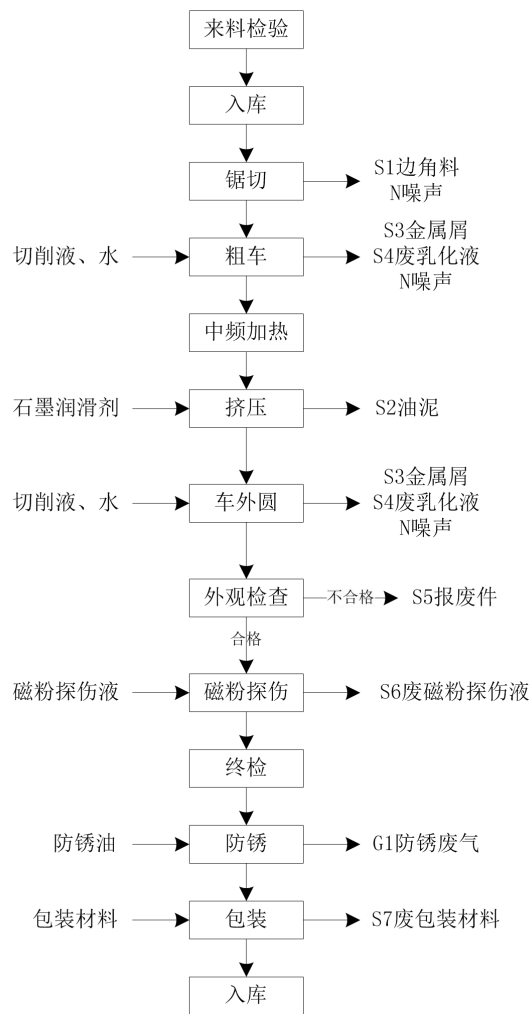


图 2 小壳体生产工艺流程及产污环节图

小壳体工艺流程简述：

(1) 来料检验、入库

外购钢材经检验合格后入库待用。

(2) 下料、粗车

原料在下料区进行锯切，切割为规定尺寸和形状。锯切过程产生金属边角料（S1）和设备噪声（N）。

材料经车床进行粗加工，车床使用配置的切削液进行润滑、冷却。此过程产生金属屑（S3）、废乳化液（S4）和设备噪声（N）。

(3) 中频加热

使用中频加热炉对材料进行加热，中频感应加热与高频感应加热原理一样，是一种利用电磁感应来加热金属的方式，使金属进行感应硬化。

(4) 挤压、车外圆

经加热处理后的工件先经冷挤压设备挤压成型，然后进行车床加工外圆。挤压过程用到石墨润滑剂进行润滑，产生油泥（S2）；车床加工过程使用配置的切削液进行润滑、冷却，此过程产生金属屑（S3）、废乳化液（S4）及设备噪声（N）。

(5) 检查

经加工后的工件，先进行外观检查，外观和尺寸不合格的工件为报废件；外观检查合格的工件再进行磁粉探伤检查，再进行终检。

外观检查过程产生报废件（S5）、磁粉探伤过程产生废磁粉探伤液（S6）。

(6) 防锈

工件经检查后需进行防锈处理，避免工件表面生锈，在工件表面涂防锈油，该过程有防锈废气（G1）产生。

(7) 包装入库

产品经检查合格后包装入库，该过程有废包装材料（S7）产生。

3、电机壳生产工艺流程

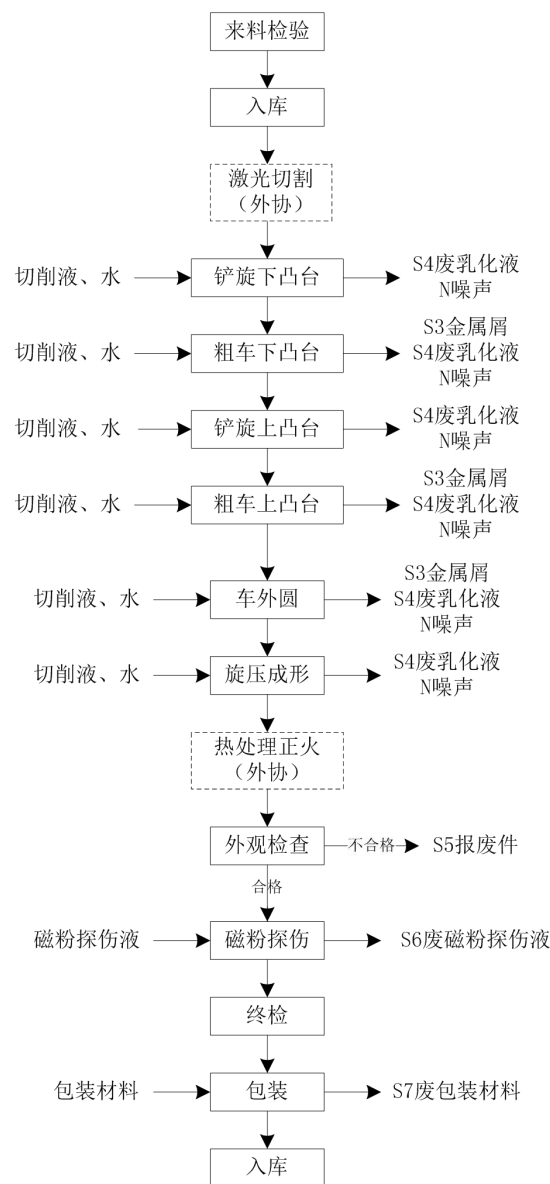


图 3 电机壳生产工艺流程及产污环节图

电机壳工艺流程简述:

(1) 来料检验、入库

外购钢材经检验合格后入库待用。

(2) 激光切割 (外协)

电机壳原料钢材委外进行激光切割，此过程不再本项目厂内进行。

(3) 铲旋加工、粗车加工、车外圆、旋压加工

使用立式旋压机对下凸台、上凸台进行铲旋加工，使用数控车床对下凸台、上凸台进行粗车加工；使用数控车床进行外圆加工；使用立式旋压机进行旋压成形加工。

旋压机、车床在加工过程使用配置的切削液进行润滑、冷却，此过程产生金属屑（S3）、废乳化液（S4）及设备噪声（N）。

(4) 热处理正火（外协）

经加工后的工件委外进行热处理正火，此过程不再本项目厂内进行。

(5) 检查

经加工后的工件，先进行外观检查，外观和尺寸不合格的工件为报废件；外观检查合格的工件再进行磁粉探伤检查，再进行终检。

外观检查过程产生报废件（S5）、磁粉探伤过程产生废磁粉探伤液（S6）。

(6) 包装入库

产品经检查合格后包装入库，该过程有废包装材料（S7）产生。

4、离合器毂生产工艺流程

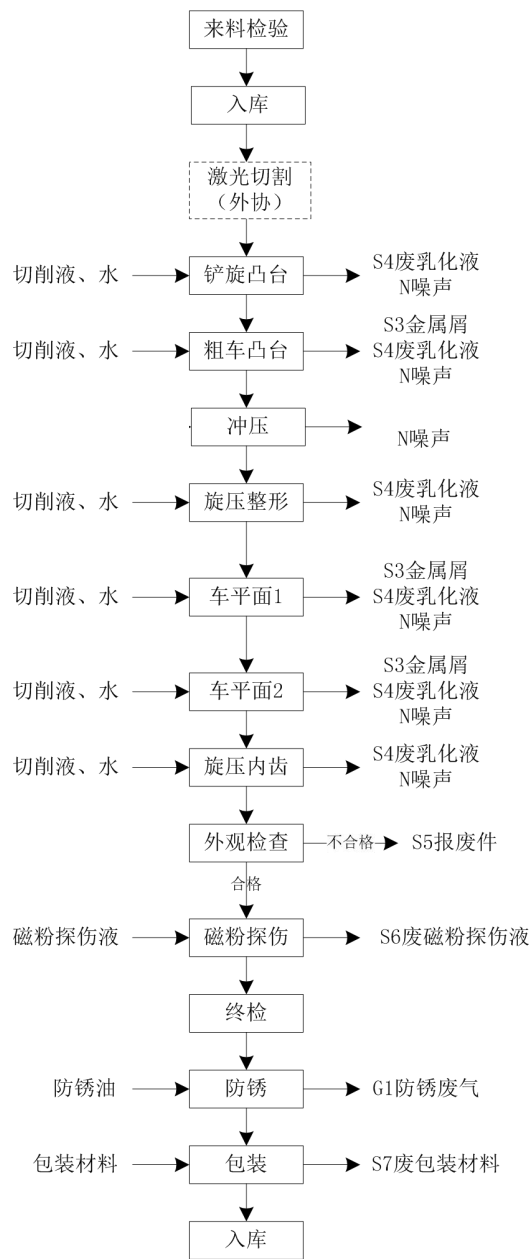


图 4 离合器毂生产工艺流程及产污环节图

离合器毂工艺流程简述：

（1）来料检验、入库

外购钢材经检验合格后入库待用。

（2）激光切割（外协）

离合器毂原料钢材委外进行激光切割，此过程不再本项目厂内进行。

(3) 铲旋、粗车、冲压、旋压、车加工

使用立式旋压机对凸台进行铲旋加工，使用数控车床对凸台进行粗车加工；使用冲压机进行冲压加工；使用旋压机进行整形加工；使用车床进行两道平面加工；使用旋压机进行内齿加工。

旋压机、车床、冲压机等在加工过程使用配置的切削液进行润滑、冷却，此过程产生金属屑（S3）、废乳化液（S4）及设备噪声（N）。

(4) 检查

经加工后的工件，先进行外观检查，外观和尺寸不合格的工件为报废件；外观检查合格的工件再进行磁粉探伤检查，再进行终检。

外观检查过程产生报废件（S5）、磁粉探伤过程产生废磁粉探伤液（S6）。

(5) 防锈

工件经检查后需进行防锈处理，避免工件表面生锈，在工件表面涂防锈油，该过程有防锈废气（G1）产生。

(6) 包装入库

产品经检查合格后包装入库，该过程有废包装材料（S7）产生。

5、空心轴生产工艺流程

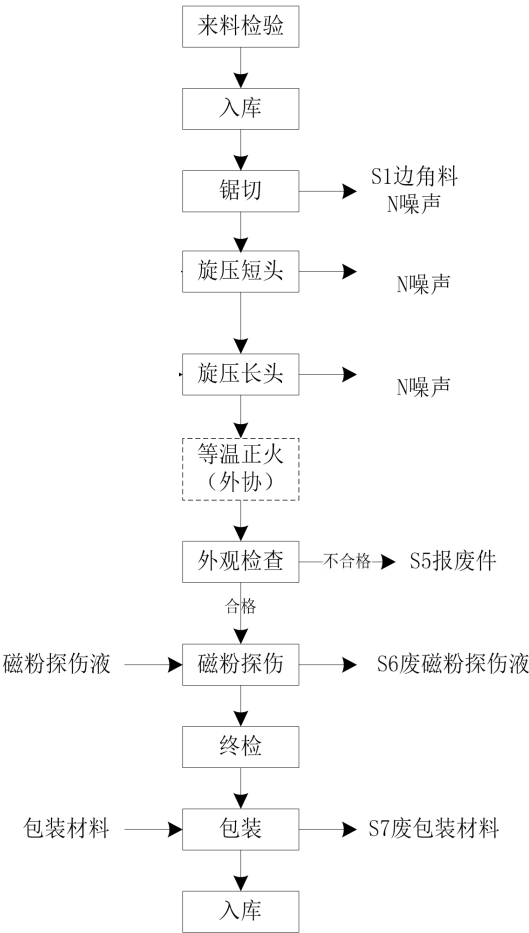


图 5 空心轴生产工艺流程及产污环节图

空心轴工艺流程简述：

(1) 来料检验、入库

外购钢材经检验合格后入库待用。

(2) 下料

原料在下料区进行锯切，切割为规定尺寸和形状。锯切过程产生金属边角料（S1）和设备噪声（N）。

(3) 旋压

使用立式旋压机进行旋压空心轴的短头和长头。此过程产生设备噪声（N）。

(4) 等温正火（外协）

经加工后的工件委外进行等温正火处理，此过程不再本项目厂内进行。

(5) 检查

经加工后的工件，先进行外观检查，外观和尺寸不合格的工件为报废件；外观检查合格的工件再进行磁粉探伤检查，再进行终检。

外观检查过程产生报废件（S5）、磁粉探伤过程产生废磁粉探伤液（S6）。

(6) 包装入库

产品经检查合格后包装入库，该过程有废包装材料（S7）产生。

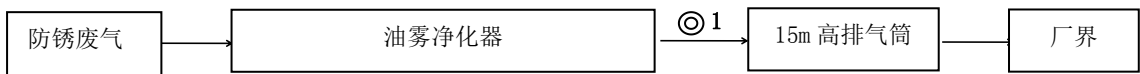
表三

主要污染源、污染物处理和排放（附处理流程示意图，标出废水、废气、厂界噪声监测点位）

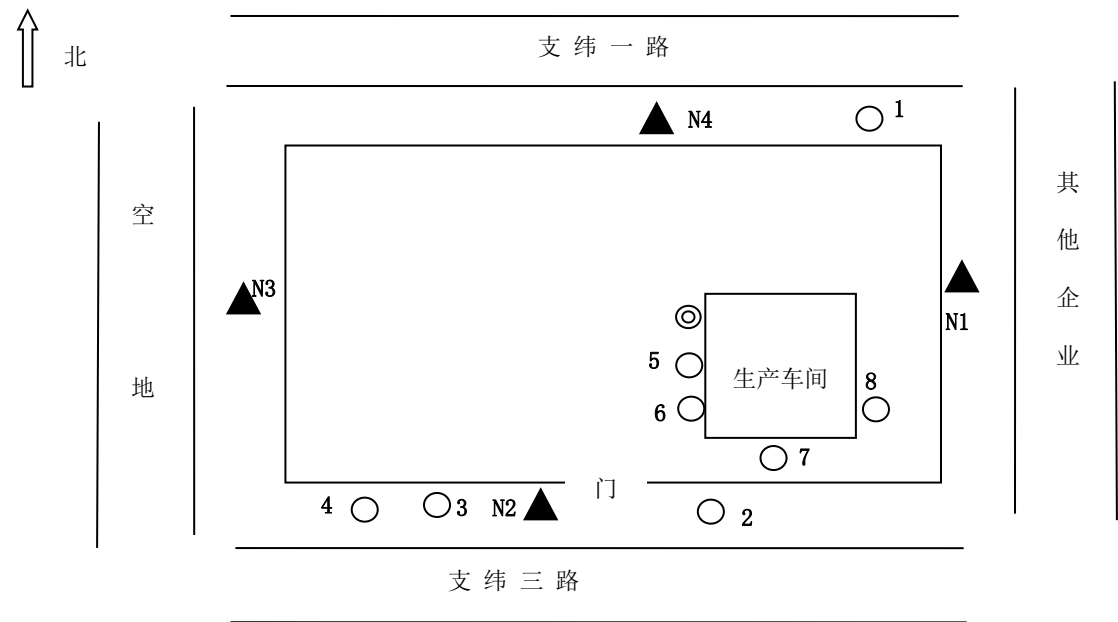
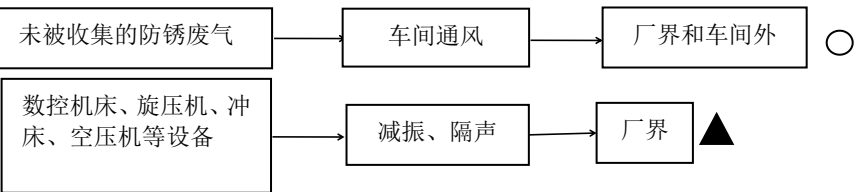
1、废水监测：企业用水主要为调配切削液用水、调配磁粉探伤液用水、设备循环冷却水及生活用水，生活污水经厂区内隔油池+化粪池预处理后接入市政污水管网排入芜湖市城南山污水处理厂。本次监测点位在污水总排口。



2、废气有组织监测：本次验收有组织废气主要为防锈过程产生的油雾。废气经集气收集装置系统+油雾净化器处理后通过一个 15 米高排气筒排放；本次在各个废气环保设施出口处监测。



3、废气无组织监测和噪声监测：无组织废气主要为生产过程中未被收集的防锈废气，本次在厂界上风向设置 1 个对照点，厂界下风向设置 3 个监测点，监测项目为非甲烷总烃；并在车间门窗外 1m，距离地面 1.5m 以上位置，设置 4 个监测点，监测项目为非甲烷总烃。噪声为数控机床、旋压机、冲床、空压机等设备运行时产生的噪声等，在厂界四周进行昼夜监测。



▲：噪声监测点；★：废水监测点；◎：有组织废气监测点 ○：无组织废气监测点

表四

建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：

总 结 论

综上所述，项目的建设符合国家和地方产业政策，符合规划要求，选址合理，项目在落实环评中的污染防治措施后，各项污染物可以达标排放，对环境的影响也比较小，不会造成区域环境功能的改变，从环境保护的角度来讲，本评价认为项目在坚持“三同时”原则并采取一定的环保措施后，项目建设是可行的。

建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：

序号	环评批复要求	实际落实情况	备注
一、	芜湖亿联旋压科技有限公司拟投资 12000 万元人民币，在芜湖高新南区新阳路 2 号实施年产 120 万件旋压件项目，该项目通过弋江区发改委备案（项目代码 2103-340203-04-01-220754）。根据申《报告表》的申报材料，结合弋江区生态环境分局初审意见和公开公示反馈意见，该项目建设符合当前国家和地方产业政策要求。为贯彻落实中央“六稳”“六保”工作决策部署，在全面落实《报告表》中提出的环境保护措施和本审批意见各项要求的前提下，从环境保护角度，我局原则同意你单位年产 120 万件旋压件项目建设；若项目的性质、地点、规模、采用的生产工艺和环境保护措施等发生重大变动时，应依法重新履行相关审批手续。	按环评要求建设，项目的地点、性质、规模、生产工艺和环境保护措施无重大变化，各环保设施正常运行。	/
二、	建设项目应重点做好以下工作		
1	加强大气污染防治。切实落实长三角地区、省、市相关大气污染防治行动计划实施方案以及国家和地方政府制定的冬防措施、重大活动保障措施、重大污染天气应急措施、污染物特别排放限值等各项环境管理要求。废气经处理后外排需同时满足上海市《大气污染物综合排放标准》（DB31/933-2015）中相应限值要求和《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）中特别排放限值要求。治理设施须正常稳定运行。排放口符合规范化设置要求。设置卫生防护距离 50 米。	项目有组织废气非甲烷总烃满足上海市《大气污染物综合排放标准》（DB31/933-2015）中相应限值要求。无组织废气非甲烷总烃同时满足上海市《大气污染物综合排放标准》（DB31/933-2015）中中无组织排放限值和《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）中特别排放限值要求；废气排放口已规范化设置。车间环境防护距离 50 米范围内未建设居民区、学校医院、食品加工厂、行政办公和科研等敏感项目目标。	/
2	加强水污染防治。落实雨污分流制度。废水外排执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准并满足纳管要求，并通过污水管网纳入区域污水处理厂集中处理，废水无法接入污水处理厂期间，不得生产。	职工生活用水通过厂区隔油池+化粪池处理后汇入市政污水官网，通过市政污水管网进入芜湖市城南山污水处理厂。废水监测结果符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准，其中氨氮满足《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T3192-2015）中 B 级标准。	

建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：

序号	环评批复要求	实际落实情况	备注
二、	建设项目应重点做好以下工作		
3	加强噪声污染防治。选用低噪设备，并针对性地分别采取隔声、消声、减振措施降低噪声，噪声外排执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中相关标准限值。	项目对生产设备产生的噪声源采取隔声、消声和减震等措施，厂界噪声检测结果满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准	
4	加强固废污染防治。一般工业废物应分类收集，落实回收利用途径。经鉴别属危险废物的，建设单位必须委托有相应资质的单位按照国家有关规定妥善处理，危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修改单中有关规定。生活垃圾应统一收集交环卫部门及时清运，以免产生二次污染。	项目生活垃圾收集后由环卫部门定期统一处理；金属边角料及金属屑、废包装材料、不合格报废件收集后定期外售。废乳化液、油泥、废磁粉探伤液、废油桶、油雾净化器滤芯收集后委托有资质单位定期处理。所有固废均有效处置，不外排。一般固废堆放场建设和一般固废处理满足《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）中的有关规定处理。危险废物堆放场建设和危废处理满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及修改单要求。	
5	项目实施过程中应按照“达标排放、清洁生产、总量控制”原则，严格执行配套建设的环境保护措施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。项目竣工后，建设单位应依法申领排污许可证或排污登记表，并按照《建设项目环境保护管理条例》（国务院第 682 号令）要求，验收配套建设的环境保护设施，并依法向社会公开验收材料，未经验收，或验收不合格的，不得投入生产。	正在落实	

2021 年 5 月 27 日，芜湖市生态环境局以芜环评审[2021]86 号文《关于芜湖亿联旋压科技有限公司年产 120 万件旋压件项目环境影响报告表的审批意见》原则同意该项目环境影响报告表的结论。

表五

验收监测质量保证及质量控制：

一、监测分析方法

监测因子方法分析一览表

监测因子		监测方法	方法来源	方法检出限
废气	烟气参数	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法	GB/T 16157-1996	/
	有组织非甲烷总烃	《固定污染源排气中非甲烷总烃的测定 气相色谱法》	HJ38-2017	0.07mg/m ³
	无组织非甲烷总烃	《环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法》	HJ604-2017	0.07mg/m ³
废水	COD	《水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法》	HJ 828-2017	4mg/L
	悬浮物	《水质悬浮物的测定 重量法》	GB11901-1989	1mg/L
	氨氮	《水质 氨氮的测定 蒸馏-中和滴定法》	HJ537-2009	0.05mg/L
	动植物油	《水质 石油类和动植物油类的测定红外分光光度法》	HJ637-2018	0.06mg/L
	BOD5	《水质 五日生化需氧量的测定 稀释与接种法》	HJ505-2009	0.5mg/L
	pH	《水质 pH 值的测定 电极法》	HJ1147-2020	0.1 无量纲

二、监测仪器

监测因子分析仪器一览表

类别	监测因子	仪器名称	型号	检定/校准日期	检定周期
废气	非甲烷总烃	气相色谱仪	GC-7890	2020.12.17	2 年
废水	pH	便携式酸度计	PHBJ-260 型	2021.11.15	1 年
	COD	滴定管	25ml	/	/
	BOD5	生化培养箱	SPX-150	2021.08.24	1 年
	悬浮物	电子分析天平	FA2004B	2022.02.22	1 年
	氨氮	滴定管	25ml	/	/
	动植物油	红外分光测油仪	OIL460 型	2022.01.18	1 年
噪声	噪声	倍频声级计	HS6288B	2021.05.08	1 年

三、气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

- 1、采样仪器及实验室仪器均经计量部门检定合格且在有效期内使用。
- 2、采样时企业正常生产且工况达满负荷 75%以上，各生产工序和各项环保设施均处于正常运行状态。检测断面按照相应标准处于平直或竖直管段。
- 3、采样仪器及实验室仪器均经计量部门检定合格且在有效期内使用
- 4、采样人员采样时同时记录气象参数和周围的环境情况；采样结束后及时送交实验室，检查样品并做好交接记录。

四、废水监测分析过程中的质量保证和质量控制

1、严格按照验收方案展开监测工作。

2、采样、运输、保存、分析全过程严格按照《环境监测技术规范（水和废水部分）》和《环境监测质量保证手册（第四版）》规定执行，实验室分析过程中采取全程序空白、平行样、加标回收等质控措施。化学需氧量、氨氮平行样相对偏差不超过 $\pm 10\%$ ，五日化学需氧量百分偏差不超过 $\pm 20\%$ 。

3、采样仪器及实验室仪器均经计量部门检定合格且在有效期内使用。

五、噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

噪声监测时使用经计量部门检定、并在有效使用期内的声级计，校准仪器为HS6020A校准仪，测量仪器使用前后均进行校准，检测时气象条件满足检测技术要求，从而确保了检测数据的代表性、可靠性。在使用前后进行校准，前后相差在0.5dB以内，校准结果见下表。

噪声监测仪校准结果（标准声源：94.0dB）单位：dB（A）

测量日期	校准声级（dB）A		
	测量前	测量后	差值
2022 年 5 月 11 日昼间	94.0	93.8	0.2
2022 年 5 月 11 日夜間	94.0	93.8	0.2
2022 年 5 月 12 日昼間	94.0	93.8	0.2
2022 年 5 月 12 日夜間	94.0	93.8	0.2

表六

验收监测内容:

芜湖亿联旋压科技有限公司年产 120 万件旋压件项目污水外排主要为生活污水，生活污水经厂区隔油池+化粪池预处理后接入市政污水管网排入芜湖市城南山污水处理厂。废气主要为防锈过程中产生的油雾废气。固体废物为金属边角料及金属屑、废包装材料、不合格报废件、废乳化液、油泥、废磁粉探伤液、废油桶、油雾净化器废滤芯和生活垃圾。噪声为数控机床、旋压机、冲床、空压机等设备运行时产生的噪声等。

一、废水

项目废水监测布点、因子、频次一览表

类别	监测点位	符号	监测因子	监测周期、频率	备注
生活污水	污水总排口	★	COD、氨氮、SS、BOD5、动植物油、pH	监测 2 天 3 次/天	/
执行标准	《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准，氨氮执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）中 B 级标准				

二、废气

项目无组织废气监测布点、频次一览表

	监测点位	监测项目	监测频次
无组织排放	厂界上风向设置 1 个对照点○1，下风向厂界设置 3 个监控点○2、○3、○4	非甲烷总烃	监测 2 天， 3 次/天
执行标准	厂界非甲烷总烃执行上海市地方标准《大气污染物综合排放标准》（DB31/933-2015）中相关标准限值要求		
无组织排放	车间门窗外 1m，距离地面 1.5m 以上位置，设置 4 个监控点○5、○6、○7、○8	非甲烷总烃	监测 2 天， 3 次/天
执行标准	厂区非甲烷总烃执行上海市地方标准《大气污染物综合排放标准》（DB31/933-2015）中相关标准限值要求和《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）表 A.1 中的特别排放限值要求		

项目有组织废气监测布点、因子、频次一览表

类别	监测点位	符号	监测因子	监测周期、频率	备注
有组织废气	防锈废气处理设备出口	◎1	非甲烷总烃	监测 2 天 3 次/天	/
执行标准	执行上海市地方标准《大气污染物综合排放标准》（DB31/933-2015）中相关标准限值				

备注：由于防锈设备进口管道不具备检测条件，故未做防锈设备进口废气监测。

三、厂界噪声

项目噪声监测布点、频次一览表

监测项目	监测点位	采样频次	执行标准
噪声（Leq（A））	东厂界▲1	监测 2 天， 昼夜各 1 次	《工业企业厂界噪声排放标准》 （GB12348-2008）3 类标准
	南厂界▲2		
	西厂界▲3		
	北厂界▲4		

四、固体废物核查

本项目固体废物主要为金属边角料及金属屑、废包装材料、不合格报废件、废乳化液、油泥、废磁粉探伤液、废油桶、油雾净化器废滤芯和生活垃圾。本次验收仅对其处置去向和产生量进行调查，未进行监测。

序号	名称	固废类别	产生量 (t/a)	外排量 (t/a)	处理处置方式
1	金属边角料及金属屑	一般固废 09	200	0	集中收集后定期外售
2	废包装材料	一般固废 07	1.0	0	
3	不合格报废件	一般固废 09	100	0	
4	生活垃圾	一般固废	18	0	收集后环卫工人定期清运处理
5	废乳化液	危险废物 (HW09)	9.0	0	由有危险废物回收资质的单位回收处理
6	油泥	危险废物 (HW08)	1.5	0	
7	废磁粉探伤液	危险废物 (HW09)	1.35	0	
8	废油桶	危险废物 (HW08)	1.0	0	
9	油雾净化器废滤芯	危险废物 (HW49)	0.01	0	

表七

验收监测期间生产工况记录：项目环评年产 120 万件旋压件项目，年工作日 300 天，平均日产旋压件 4000。安徽祥和环境安全技术服务有限公司于 2022 年 5 月 11 日-5 月 12 日两天对该项目开展验收监测工作。其中 5 月 11 日实际日产旋压件 3200；5 月 12 日实际日产旋压件 3400，平均生产工况 82.5%，高于 75%以上要求，主体工程运行稳定、配套环保设施正常运行，均达到验收条件要求，满足验收监测生产工况条件要求。（具体工况说明见附件）

验收监测结果：

安徽祥和环境安全技术服务有限公司受我公司委托，于 2022 年 5 月 11 日-5 月 12 日对年产 120 万件旋压件项目进行了为期两天的验收监测。

安徽祥和环境安全技术服务有限公司对项目生产的废气、厂界昼夜间噪声、废水，按照测试要求和验收监测方案进行了现场监测，监测结果均满足要求。具体监测结果内容详情见检测报告（见附件）。

一、废水

废水监测结果

监测日期	监测 点位	检测项目	COD	SS	氨氮	动植物油	BOD5	pH
2022.5.11	污水总 排口	第一次	230	37	2.39	0.98	78.2	7.6
		第二次	196	30	3.32	0.89	66.2	7.8
		第三次	217	36	3.87	0.85	70.9	7.9
		日均值	214	34	3.19	0.91	71.8	7.8
标准值(mg/L)			500	400	45	100	300	6-9
是否达标			达标	达标	达标	达标	达标	达标

监测日期	监测 点位	检测项目	COD	SS	氨氮	动植物油	BOD5	pH
2022.5.11	污水总 排口	第一次	192	28	3.15	1.08	65.2	7.7
		第二次	221	31	3.03	1.22	72.8	7.8
		第三次	227	35	3.54	1.20	75.5	7.9
		日均值	213	31	3.24	1.17	71.2	7.8
标准值(mg/L)			500	400	45	100	300	6-9
是否达标			达标	达标	达标	达标	达标	达标

二、废气

无组织废气监测结果

监测结果 （单位：mg/m³）

监测点位	检测因子	2022.5.11			2022.5.12		
		第一次	第二次	第三次	第一次	第二次	第三次
WQ1 厂界上风向○1	非甲烷总烃	0.61	0.73	0.66	0.71	0.69	0.66
WQ2 厂界下风向○2		0.92	1.15	1.18	1.03	1.38	1.15
WQ3 厂界下风向○3		1.26	1.09	1.02	1.31	1.03	1.16
WQ4 厂界下风向○4		1.07	0.99	1.22	1.15	1.31	1.31
标准值(mg/m3)		4.0					
达标情况		达标					

监测结果 （单位：mg/m³）							
监测点位	检测因子	2022.5.11			2022.5.12		
		第一次	第二次	第三次	第一次	第二次	第三次
WQ5 车间门窗○5	非甲烷总烃	2.54	2.45	2.56	2.60	3.32	2.49
WQ6 车间门窗○6		2.86	3.39	2.87	3.10	3.06	2.24
WQ7 车间门窗○7		2.39	2.49	3.26	3.00	3.67	3.06
WQ8 车间门窗○8		2.68	3.30	2.68	2.84	2.69	2.96
标准值(mg/m3)		6.0					
达标情况		达标					

有组织废气监测结果

监测日期	监测点位	监测项目		监测结果		
				1	2	3
2022.5.11	防锈废气处理设备出口	标干流量(m ³ /h)		977	944	975
		非甲烷总烃	浓度 (mg/m ³)	9.52	9.13	8.87
			排放速率(kg/h)	0.009	0.009	0.009
		最高允许排放浓度 (mg/m ³)		70		
		最高允许排放速率 (kg/h)		3.0		
		达标情况		达标		

有组织废气监测结果

监测日期	监测点位	监测项目		监测结果		
				1	2	3
2022.5.12	防锈废气处理设备出口	标干流量(m ³ /h)		939	952	996
		非甲烷总烃	浓度 (mg/m ³)	9.00	8.35	8.82
			排放速率(kg/h)	0.008	0.008	0.009
		最高允许排放浓度 (mg/m ³)		70		
		最高允许排放速率 (kg/h)		3.0		
		达标情况		达标		

三、厂界噪声

噪声监测结果

监测时间	监测点位	监测结果(dB(A))	
		昼间	夜间
2022.5.11	厂界东侧外 1m▲1	59.3	50.8
	厂界南侧外 1m▲2	61.1	52.4
	厂界西侧外 1m▲3	57.9	46.5
	厂界北侧外 1m▲4	56.3	47.6
2022.5.12	厂界东侧外 1m▲1	59.1	49.4
	厂界南侧外 1m▲2	60.8	51.7
	厂界西侧外 1m▲3	56.1	47.4
	厂界北侧外 1m▲4	58.5	47.0
标准值(dB(A))		65	55
达标情况		达标	

表八

验收监测结论：

芜湖亿联旋压科技有限公司年产 120 万件旋压件项目竣工验收监测期间，根据现场核查可知项目生产负荷稳定，满足“三同时”竣工验收监测要求，各项环保设施正常运转，监测结果具有代表性。

一、废水

该项目废水主要为员工生活污水，生活污水经厂区化粪池+隔油池预处理后接入市政污水管网排入芜湖市城南山污水处理厂。废水监测结果满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准限值要求，氨氮结果满足《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）中 B 级标准。

二、噪声

项目噪声主要为数控机床、旋压机、冲床、空压机等设备运行时产生的噪声，厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类声功能标准要求。

三、废气

本次验收废气主要为防锈过程中产生的油雾废气。废气经集气收集装置系统+油雾净化器处理后通过一个 15 米高排气筒排放。有组织废气非甲烷总烃满足上海市《大气污染物综合排放标准》（DB31/933-2015）中相应限值要求。无组织废气非甲烷总烃满足上海市《大气污染物综合排放标准》（DB31/933-2015）中无组织排放限值和《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）中特别排放限值要求。

四、固体废弃物

项目生活垃圾收集后由环卫部门定期统一处理；金属边角料及金属屑、废包装材料、不合格报废件收集后定期外售。废乳化液、油泥、废磁粉探伤液、废油桶、油雾净化器废滤芯收集后委托有资质单位定期处理。所有固废均有效处置，不外排。一般固废堆放场建设和一般固废处理满足《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）中的有关规定处理。危险废物堆放场建设和危废处理满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及修改单要求。

五、 环境防护距离

本项目位于芜湖市芜湖高新技术产业开发区南区新阳路 2 号。根据环评批复，项目环境防护距离为 50m。经现场踏勘，该范围内未建设居民区、学校医院、食品加工厂、行政办公和科研等敏感项目目标。

六、 总量控制指标

本项目主要污染物为有机废气和生活污水，结合国家及安徽省对污染物控制提出的新要求，结合周围区域环境质量现状和本项目污染物排放特征，废气污染物总量控制因子：VOCs。该项目采取了一系列的污染控制和治理措施，促进了污染物的达标排放，并有效地降低污染物排放总量。

该项目年生产 300 天，每天设备运行时间为 20h，年排放时间为 6000h，根据项目防锈废气的排放速率和排放时间，可计算得出项目污染物年排放总量，项目废气总量控制详情见下表：

项目废气总量

污染物	排放类别	监测日期	排放速率 (kg/h)	排放时 间 (h/a)	年排放 量 t/a	总量控 制指标 t/a	评价 结果
VOCS(非 甲烷总烃 计)	有机废气	2022.5.11	0.009	6000	0.051	0.435	合格
		2022.5.12	0.008				

综上所述，芜湖亿联旋压科技有限公司年产 120 万件旋压件项目较好地执行了《中华人民共和国环境保护法》，各项环保手续完善，厂址选址合理，验收监测期间，各环保设施运行正常，污染物达标排放，建议本项目通过竣工环境保护验收。

建议

- 1、加强各项污染治理设施日常管理，保障设施正常稳定运行，确保各项污染物做到稳定达标排放。
- 2、加强环境保护、生态保护宣传和教育，开展清洁生产，节约资源，减少废物排放。
- 3、加强危废固废管理，确保危废交由有资质的处理单位处置。

项目环保措施三同时验收一览表

序号	项目	环保措施	执行标准或验收监测要求	落实情况	
1	废气处理措施	防锈废气：集气收集装置+油雾净化器+15m 排气筒（DA001）	执行上海市《大气污染物综合排放标准》（DB31/933-2015）和《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）中特别排放限值	防锈废气：集气收集装置+油雾净化器+15m 排气筒（DA001）	有组织废气非甲烷总烃满足上海市《大气污染物综合排放标准》（DB31/933-2015）中相应限值要求。无组织废气非甲烷总烃满足上海市《大气污染物综合排放标准》（DB31/933-2015）中无组织排放限值和《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）中特别排放限值要求。
2		无组织废气		车间通排风	
3	废水处理措施	经隔油池、化粪池处理后接管芜湖市城南山污水处理厂	《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级排放标准	该项目生活污水依托厂区内化粪池+隔油池处理，处理后的污水汇入市政污水管网后进入芜湖市城南山污水处理厂。	排口中各污染物浓度达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准，氨氮满足《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）中 B 级标准。
4	噪声防治措施	选用低噪声设备、基础减震、厂房隔声	厂界处噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类区标准。	采用低噪声设备、减振、厂房隔声、距离衰减等措施	厂界处噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类区标准。
5	固体废物处置	一般固废暂存场所	《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）	项目生活垃圾收集后由环卫部门定期统一处理；金属边角料及金属屑、废包装材料、不合格报废件收集后定期外售。废乳化液、油泥、废磁粉探伤液、废油桶、油雾净化器废滤芯收集后委托有资质单位定期处理。所有固废均有效处置，不外排。	已按照规范设置危废暂存区，明确各类固体废物的处置方法及出路，符合《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）和《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）中的相关规定
		危险固废暂存场所	《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）（2013 年修订）		
6	土壤及地下水污染防治措施	厂区实施分区防渗：油料库、危废库、污水输送管道、隔油池、化粪池等采取重点防渗；生产车间、其他仓库等为一般防渗区；其他其余为简单防渗区。		厂区实施分区防渗：油料库、危废库、污水输送管道、隔油池、化粪池等采取重点防渗；生产车间、其他仓库等为一般防渗区；其他其余为简单防渗区。	

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称	芜湖亿联旋压科技有限公司年产 120 万件旋压件项目					项目代码		2103-340203-04-01-220754		建设地点		芜湖市芜湖高新技术产业开发区南区 新阳路 2 号		
	行业类别(分类管理 名录)	C[3670]汽车零部件及配件制造					建设性质		☒ 新建 ☐ 改扩建 ☐ 技术改造						
	设计生产能力	年产大壳体 800 件、小壳体 20 万件、电机壳 40 万件、离合器毂 40 万件、空心轴 20 万件					实际生产能力		年产大壳体 800 件、小壳体 20 万件、电机壳 40 万件、离合器毂 40 万件、空心轴 20 万件		环评单位		芜湖大唐企业管理咨询有限公司		
	环评文件审批机关	芜湖市生态环境局					审批文号		芜环评审[2021]86 号		环评文件类型		报告表		
	开工日期	2021 年 5 月					竣工日期		2022 年 5 月		排污许可证申领时间		/		
	环保设施设计单位	东华理工大学勘察设计院					环保设施施工单位		安徽粤港钢构有限公司		本工程排污许可证编号		/		
	验收单位	芜湖亿联旋压科技有限公司					环保设施监测单位		安徽祥和环境安全技术有限公司		验收监测时工况		82.5%		
	投资总概算（万元）	12000					环保投资总概算（万元）		55		所占比例（%）		0.46		
	实际总投资（万元）	8000					实际环保投资（万元）		35		所占比例（%）		0.44		
	废水治理（万元）	/	废气治理(万元)	15	噪声治理(万元)	16	固体废物治理（万元）		4		绿化及生态（万元）		/	其他（万元）	/
	废水处理设施能力	/					新增废气处理设施能力		/		年平均工作时		2400		
运营单位		芜湖亿联旋压科技有限公司				运营单位社会统一信用代码			91340203MA2ULFUJX0		验收时间		2022.5		
污染物排放达标与总量控制（工业建设项目详填）	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)		
	废水	/	/	/	/	/	0.289	/	/	0.289	/	/	+0.289		
	化学需氧量	/	214	500	/	/	0.618	/	/	0.618	/	/	+0.618		
	氨氮	/	3.22	45	/	/	0.009	/	/	0.009	/	/	+0.009		
	石油类	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
	废气	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
	二氧化硫	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
	工业粉尘	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
	氮氧化物	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
	工业固体废物	/	/	/	0.001	/	0	/	/	/	/	/	/	/	
与项目有关的其他特征污染物		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，（9）= (4)-(5)-(8)- (11) +（1）。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污排放浓度——毫克/升；烟尘、工业粉尘排放量——毫克/立方米；污染物排放量——吨/年。